

OGŁOSZENIE O ZMIANIE OGŁOSZENIA

Ogłoszenie dotyczy: Ogłoszenia o zamówieniu.

Informacje o zmienianym ogłoszeniu: 231909 - 2012 data 31.10.2012 r.

SEKCJA I: ZAMAWIAJACY

Gmina Dziwnów, ul. Szosowa 5, 72-420 Dziwnów, woj. zachodniopomorskie, tel. 091 3275163, fax. 091 3275164.

SEKCJA II: ZMIANY W OGŁOSZENIU

II.1) Tekst, który należy zmienić:

Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst: II.1.3).

W ogłoszeniu jest: 1) Przedmiotem zamówienia jest dostawa, pierwszy montaż i uruchomienie oraz demontaż po pierwszym sezonie elementów lodowiska składanego, sezonowego o wymiarach 17 x 25 m na nawierzchni poliuretanowej boiska w kompleksie sportowym Moje Boisko Orlik 2012 w Dziwnowie, ul. Dziwna 14, w ramach pilotażowego programu rządowego Biały Orlik. Przedmiot zamówienia w szczególności obejmuje: a) Dostawę, pierwszy montaż i uruchomienie składanego lodowiska sezonowego o wym. 17 x 25 m. Kompaktowy agregat chłodniczy o wydajności chłodniczej dla 34% roztworu glikolu etylenowego -11/-8 oC (tot = +10°C) na poziomie min. 125 kW dla sytemu chłodzącego na bazie orurowania aluminiowego. Współczynnik wydajności agregatu chłodniczego ESEER na poziomie min. 3,75. Agregat musi być wyposażony w pełen roboczy wsad czynnika na bazie freonu, dopuszczonego do stosowania i posiadającego wszelkie niezbędne atesty i zezwolenia na stosowanie. Agregat musi posiadać min. dwa obiegi chłodnicze a każdy obwód chłodniczy musi być wyposażony w przetwornik wysokiego i niskiego ciśnienia, presostat wysokiego ciśnienia. Agregat powinien zapewnić minimum cztery stopnie regulacji pracy agregatu około: 25%, 50%, 75%, 100%. Agregat musi posiadać zintegrowany (w jednej zabudowie) moduł hydrauliczny - pompa i naczynie rozszerzalne, elektroniczny wyłącznik przepływu, zawory odcinające i wyrównawcze, filtr wodny (średnica cząstek pow. 1mm), przyłącze umożliwiające pomiar spadku ciśnienia parownika oraz pomiar dostępnego ciśnienia, zawór nadmiarowy dostosowany do instalacji. Agregat musi posiadać wewnętrzny, izolowany zbiornik buforowy o pojemności min. 500l. Panel elektryczny agregatu musi być odporny na wpływy atmosferyczne i musi być wyposażony w dostęp rewizyjny. Agregat musi być wyposażony w mikroprocesorowy moduł sterujący umożliwiający wyświetlanie informacji i kontrolę następujących elementów: - temperaturę glikolu i czynnika chłodniczego, - ciśnienie czynnika chłodniczego, - dane diagnostyczne, - harmonogram włączania/wyłączania, - zabezpieczenie przed zamrożeniem parownika, - sterowanie zdalne: styki bezprądowe dla awarii całego urządzenia, - modyfikowanie wartości zadanych temperatur glikolu, - monitorowanie wartości zadanych glikolu, temperatury powietrza otoczenia, działania agregatu, wentylatorów, pomp, alarmów sprzężarek, - uruchamianie lub zatrzymywanie urządzenia. - sterownik pozwala na określenie temperatury na wyjściu glikolu oraz zarządza pracą pompy. Głośność agregatu nie może powodować przekroczenia dopuszczalnego poziomu hałasu w środowisku zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14.06.2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2007r. nr 120, poz. 826). Cały agregat chłodniczy musi być oznakowany CE lub oznakowany znakiem budowlanym, zgodnie z art. 5 ust.1 ustawy z dn. 16.04.2004 o wyrobach budowlanych (Dz.U. Nr 92, poz. 881). Podłączenie elektryczne agregatu do rozdzielni elektrycznej o mocy 40 kW i zabezpieczeniu 160A posadowionej w odległości max. do 5 m od miejsca lokalizacji agregatu chłodniczego. Wykonanie przyłącza elektrycznego zakończonego rozdzielnią elektryczną i jego podłączenie jest po stronie Zamawiającego. b) Dostawa i montaż modułowego systemu żiębniczego tafli lodowiska. System chłodniczy tafli lodowiska składający się z dokładanych do siebie kompozytowych modułów z orurowaniem aluminiowym o szerokości 1,0 m i długości 5,0 m. Kompozytowy moduł wykonany ma być w sposób monolityczny (poszczególne elementy są trwale zespolone z sobą) i składać się z warstwy zimnochronnej, np. styroduru XPS o grubości min. 3 cm, z trwale naniesioną na całej powierzchni warstwą stopu aluminium o grubości min. 0,4 mm stanowiącą deflektor (ekran) dla zapewnienia uzyskania równomiernego rozkładu temperatury na całej powierzchni lodowiska. Połączenie warstwy izolacji zimnochronnej oraz deflektora aluminiowego musi być wykonane na całej powierzchni styku obu elementów, w celu zapewnienia wysokiej wytrzymałości mechanicznej i trwałości całego modułu (przy wielokrotnym montażu i demontażu). Nie dopuszcza się punktowego połączenia obu elementów. Na każdym module zamontowane są prostopadłe do dłuższego boku i nierozłączne minimum trzy aluminiowe listwy dystansowe (grzebienie) utrzymujące rury chłodnicze wykonane z aluminium w stałej podziałce osiowej, co max. 65 mm. Rury żiębnicze muszą być wykonane z aluminium, a ich średnica wewnętrzna powinna wynosić min. 17mm natomiast grubość ścianki 1,5mm. Otwory w listwach dystansowych muszą być zamknięte, aby uniknąć wypadania rur chłodniczych podczas montażu, demontażu, transportu i eksploatacji. Rury chłodnicze muszą przylegać do powierzchni deflektora aluminiowego dla zapewnienia dobrej wymiany ciepła do deflektora. Wzajemne łączenie aluminiowych rur chłodniczych w kolejnych modułach musi być zrealizowane za pomocą szybkozłączki zapewniających szczelność układu podczas pracy. Szybkozłączki muszą być wykonane z aluminium. W skład każdego modułu wchodzi trzy rury aluminiowe kolektorów, pracujące w układzie Tichelmana. Rury poszczególnych kolektorów łączone są ze sobą szczelnie za pomocą szybkozłączki. Skrajne kolektory muszą zawierać armaturę umożliwiającą napełnianie i opróżnianie układu, odpowietrzanie i kontrolę ciśnienia. Orurowanie pierwszego modułu od strony kolektorów jest połączone z kolektorami za pomocą przewodów elastycznych. Cała powierzchnia lodowiska w obrębie band lodowiska musi być wykonana z elementów aluminiowych. Uwaga: Wykonawca jest zobowiązany: - zabezpieczyć powierzchnię pod taflą lodowiska poprzez rozłożenie na całej powierzchni folii PE o grubości min. 0,2 mm. - zabezpieczyć całą powierzchnię pod kolektorami zasilającymi poprzez ułożenie trwałego zabezpieczenia przed uszkodzeniami mechanicznymi nawierzchni poliuretanowej, np. płyty drewnopochodnej - sklejka odporna na warunki atmosferyczne itp. c) Dostawa i napełnienie instalacji 34% roztworem glikolu etylenowego w ilości niezbędnej dla prawidłowej pracy układu. Wraz z dostawą roztworu glikolu należy zapewnić odpowiednią ilość pojemników do magazynowania glikolu po zakończeniu sezonu oraz dostarczyć przenośną pompę wraz z osprzętem do wypompowania po sezonie glikolu z instalacji. d) Dostawa i montaż band lodowiskowych o wysokości ok. 1,1m - 1,2m Dla zapewnienia braku odkształceń na skutek zmian temperatury oraz zapewnienia niskiej wagi i łatwości montażu bandy lodowiska mają być wykonane z kompozytu polimerowego opartego na żywicy poliestrowej wzmocnionej włóknem szklanym. Jedna strona bandy pokryta

dodatkowo żelkotem, tworzącym gładką estetyczną powłokę o dużej odporności na uszkodzenia mechaniczne oraz warunki atmosferyczne. Dodatkowo w celu wzmocnienia wytrzymałości mechanicznej każdego segmentu bandy muszą posiadać wewnętrzne uźebrowanie. Banda ma być wsparta na dwóch metalowych podporach. W każdym panelu bandy mają być wklejone (zabudowane) metalowe wkładki w miejscach skręcania śrubami. W miejscu narażonym na uszkodzenia mechaniczne za pomocą łyżew ma się znajdować listwa okopowa z polietylenu w kolorze żółtym o wysokości ok. 20 cm i grubości 10 mm. W górnej części bandy lodowiska ma się znajdować zintegrowany pochwyt w kolorze niebieskim. Komplet band musi zawierać bramę wjazdową dla rolby o wymiarach min. 3,2 mb oraz 2 szt. bramek wejściowych o wymiarach 0,9 m. Promień w narożnikach bandy ok. - 4,50 m. e) Pierwszy montaż i rozruch instalacji, wytworzenie tafli lodu ok. 5cm. Po wykonaniu montażu należy dokonać rozruchu urządzenia i wybudować tafle lodu o grubości nie mniej niż 5 cm. f) Wykonanie ogrodzenia panelowego o wysokości 2m i długości 10 mb, zabezpieczającego przed dostępem osób nieupoważnionych. Ogrodzenie zgrzewane ze stalowych drutów pionowych i poziomych, wytłaczane musi być wyposażone w furtkę wejściową o szerokości 1m z zamykaną na klucz. Słupki i panele ogrodzenia w kolorze zielonym. g) Dostawę chodników gumowych w ilości 60 mb i szerokości 1,2 m. Dostawa mat gumowych ryflowanych do chodzenia na łyżwach o szerokości 1,2m, grubości min. 4mm, długości 60 mb. h) Dostawę nowej ostrzałki. Elektryczna ostrzałka do łyżew z zapasowym kamieniem ściernym. i) Dostawę nowej suszarki. Dostawa nowej suszarki do butów na ciepłe powietrze z dezynfekcją na min 30 par. j) Dostawa nowych łyżew: 50 par. Dostawą objęte są nowe łyżwy w następujących ilościach: - 10 par regulowanych w rozmiarze: 29-32 - 10 par regulowanych w rozmiarze: 33-36 - 10 par regulowanych w rozmiarze: 37-40 - 2 pary w rozmiarze: 37 - 2 pary w rozmiarze: 38 - 2 pary w rozmiarze: 39 - 2 pary w rozmiarze: 40 - 2 pary w rozmiarze: 41 - 2 pary w rozmiarze: 42 - 2 pary w rozmiarze: 43 - 2 pary w rozmiarze: 44 - 2 pary w rozmiarze: 45 - 2 pary w rozmiarze: 46 k) Demontaż sztucznego lodowiska po sezonie. Demontaż lodowiska po zakończonym sezonie, w terminie do 14 dni po pisemnym wezwaniu przez Zamawiającego. Załadunek i transport lodowiska do miejsca składowania po zakończeniu sezonu leży w gestii Zamawiającego. l) Przeszkolenie pracowników wskazanych przez Zamawiającego w zakresie obsługi, montażu, uruchomienia i demontażu lodowiska. Wykonawca wyszkoli w zakresie montażu, obsługi i demontażu lodowiska wskazanych przez Zamawiającego osób. Przeszkolenie osób ma być szkoleniem praktycznym, a więc musi odbywać się w trakcie montażu, pierwszego uruchomienia oraz demontażu lodowiska. m) Dostawa fabrycznie nowej maszyny do pielęgnacji tafli lodu przystosowanej do współpracy ciągnikiem. Podstawowe dane techniczne maszyny: - Wysokość - max. 180 cm - Szerokość - max. 220 cm - Długość - max 120 cm - Ciężar w stanie pustym - max. 550 kg - Pojemność zbiornika na wodę - min. 300 l - Objętość zbiornika na śnieg - min. 0,90 m³ - Długość noża strugającego - min. 200 cm n) Dostawę drewnianego garażu dla maszyny do pielęgnacji tafli lodu. Garaż w kolorze żółtym z dachem dwuspadowym, pokrytym onduliną lub blachodachówką o wymiarach: 2,4 x 6,0 m wys. ok. 2,8 m, z drzwiami o szerokości min. 2,3 m dwuskrzydłowymi na boku krótszym (2,4 m), bez podłogi oraz bez otworów okiennych. o) Wykonanie utwardzenia terenu. Teren o powierzchni 12,3 m x 12 m należy utwardzić: - w centrum należy wyłożyć pole o wym 6 m x 4 m z płyty betonowej ażurowej wypełnionej kruszywem 8-16 mm, na podsypce o grubości 5 cm z grubej pospółki i podbudowie z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie 0-31,5 mm o grubości 20 cm. - pozostałą część kostką betonową o grubości 8 cm na podsypce piaskowo cementowej o grubości 5 cm w stosunku 4:1 i podbudowie z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie 0-31,5 mm o grubości 20 cm...

W ogłoszeniu powinno być: 1) Przedmiotem zamówienia jest dostawa, pierwszy montaż i uruchomienie oraz demontaż po pierwszym sezonie elementów lodowiska składanego, sezonowego o wymiarach 17 x 25 m na nawierzchni poliuretanowej boiska w kompleksie sportowym Moje Boisko Orlik 2012 w Dziwnowie, ul. Dziwna 14, w ramach pilotażowego programu rządowego Biały Orlik. Przedmiot zamówienia w szczególności obejmuje: a) Dostawę, pierwszy montaż i uruchomienie składanego lodowiska sezonowego o wym. 17 x 25 m. Kompaktowy agregat chłodniczy o wydajności chłodniczej dla 34% roztworu glikolu etylenowego -11/-8 oC (tot = +10°C) na poziomie min. 125 kW dla sytemu chłodzącego na bazie orurowania aluminiowego. Współczynnik wydajności agregatu chłodniczego ESEER na poziomie min. 3,75 lub EER min. 2,6. Agregat musi być wyposażony w pełen roboczy wsad czynnika na bazie freonu, dopuszczonego do stosowania i posiadającego wszelkie niezbędne atesty i zezwolenia na stosowanie. Agregat musi posiadać min. dwa obiegi chłodnicze a każdy obwód chłodniczy musi być wyposażony w przetwornik wysokiego i niskiego ciśnienia, presostat wysokiego ciśnienia. Agregat powinien zapewnić minimum cztery stopnie regulacji pracy agregatu około: 25%, 50%, 75%, 100% . Agregat musi posiadać zintegrowany (w jednej zabudowie) moduł hydrauliczny - pompa i naczynie rozszerzalne, elektroniczny wyłącznik przepływu, zawory odcinające i wyrównawcze, filtr wodny (średnica cząstek pow. 1mm), przyłącze umożliwiające pomiar spadku ciśnienia parownika oraz pomiar dostępnego ciśnienia, zawór nadmiarowy dostosowany do instalacji. Agregat musi posiadać wewnętrzny, izolowany zbiornik buforowy zapewniający sprawne funkcjonowanie agregatu. Panel elektryczny agregatu musi być odporny na wpływy atmosferyczne i musi być wyposażony w dostęp rewizyjny. Agregat musi być wyposażony w mikroprocesorowy moduł sterujący umożliwiający wyświetlanie informacji i kontrolę następujących elementów: - temperaturę glikolu i czynnika chłodniczego, - ciśnienie czynnika chłodniczego, - dane diagnostyczne, - harmonogram włączania/wyłączania, - zabezpieczenie przed zamrożeniem parownika, - sterowanie zdalne: styki bezprądowe dla awarii całego urządzenia, - modyfikowanie wartości zadanych temperatur glikolu, - monitorowanie wartości zadanych glikolu, temperatury powietrza otoczenia, działania agregatu, wentylatorów, pomp, alarmów sprzężarek, - uruchamianie lub zatrzymywanie urządzenia. - sterownik pozwala na określenie temperatury na wyjściu glikolu oraz zarządza pracą pompy. Głośność agregatu nie może powodować przekroczenia dopuszczalnego poziomu hałasu w środowisku zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14.06.2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2007r. nr 120, poz. 826). Cały agregat chłodniczy musi być oznakowany CE lub oznakowany znakiem budowlanym, zgodnie z art. 5 ust.1 ustawy z dn. 16.04.2004 o wyrobach budowlanych (Dz.U. Nr 92, poz. 881). Podłączenie elektryczne agregatu do rozdzielni elektrycznej o mocy 40 kW (z możliwością zwiększenia mocy) i zabezpieczeniu 160A posadowionej w odległości max. do 5 m od miejsca lokalizacji agregatu chłodniczego. Wykonanie przyłącza elektrycznego zakończonego rozdzielnią elektryczną i jego podłączenie jest po stronie Zamawiającego. b) Dostawa i montaż modułowego systemu żiębniczego tafli lodowiska. System chłodniczy tafli lodowiska składający się z dokładanych do siebie kompozytowych modułów z orurowaniem aluminiowym o szerokości 1,0 m i długości 5,0 m (tolerancja wymiaru 20 %). Kompozytowy moduł wykonany ma być w sposób monolityczny (poszczególne elementy są trwale zespolone z sobą) i składać się z warstwy zimnochronnej, np. styroduru XPS o grubości min. 3 cm, z trwale naniesioną na całej powierzchni warstwą stopu aluminium o grubości min. 0,4 mm stanowiącą deflektor (ekran) dla zapewnienia uzyskania równomiernego rozkładu temperatury na całej powierzchni lodowiska. Połączenie warstwy izolacji zimnochronnej oraz deflektora aluminiowego musi być wykonane na całej powierzchni styku obu elementów, w celu zapewnienia wysokiej wytrzymałości mechanicznej i trwałości całego modułu (przy wielokrotnym montażu i demontażu). Nie dopuszcza się punktowego połączenia obu elementów. Na każdym module zamontowane są prostopadle do dłuższego boku i nierozłącznie minimum trzy aluminiowe listwy dystansowe (grzebień) utrzymujące rury chłodnicze wykonane z aluminium w stałej podziałce osiowej, co max. 65 mm. Rury żiębnicze muszą być wykonane z aluminium, a ich średnica wewnętrzna powinna wynosić min. 17 mm natomiast grubość ścianki min. 1,5mm. Otwory w listwach dystansowych muszą być zamknięte, aby uniknąć wypadania rur chłodniczych podczas montażu, demontażu, transportu i eksploatacji. Rury chłodnicze muszą przylegać do powierzchni

deflektora aluminiowego dla zapewnienia dobrej wymiany ciepła do deflektora. Wzajemne łączenie aluminiowych rur chłodniczych w kolejnych modułach musi być zrealizowane za pomocą szybkozłączy zapewniających szczelność układu podczas pracy. Szybkozłącza muszą być wykonane z aluminium. W skład każdego modułu wchodzi trzy rury aluminiowe kolektorów, pracujące w układzie Tiechelmana. Rury poszczególnych kolektorów łączone są ze sobą szczelnie za pomocą szybkozłączy. Skrajne kolektory muszą zawierać armaturę umożliwiającą napełnianie i opróżnianie układu, odpowietrzanie i kontrolę ciśnienia. Orurowanie pierwszego modułu od strony kolektorów jest połączone z kolektorami za pomocą przewodów elastycznych. Cała powierzchnia lodowiska w obrębie band lodowiska musi być wykonana z elementów aluminiowych. Uwaga: Wykonawca jest zobowiązany: - zabezpieczyć powierzchnię pod taflą lodowiska poprzez rozłożenie na całej powierzchni folii PE o grubości min. 0,2 mm. - zabezpieczyć całą powierzchnię pod kolektorami zasilającymi poprzez ułożenie trwałego zabezpieczenia przed uszkodzeniami mechanicznymi nawierzchni poliuretanowej, np. płyty drewnopochodnej - sklejka odporna na warunki atmosferyczne itp. c) Dostawa i napełnienie instalacji 34% roztworem glikolu etylenowego w ilości niezbędnej dla prawidłowej pracy układu. Wraz z dostawą roztworu glikolu należy zapewnić odpowiednią ilość pojemników do magazynowania glikolu po zakończeniu sezonu oraz dostarczyć przenośną pompę wraz z osprzętem do wypompowania po sezonie glikolu z instalacji. d) Dostawa i montaż band lodowiskowych o wysokości ok. 1,1m - 1,2m Dla zapewnienia braku odkształceń na skutek zmian temperatury oraz zapewnienia niskiej wagi i łatwości montażu bandy lodowiska mają być wykonane z kompozytu polimerowego opartego na żywicy poliestrowej wzmocnionej włóknem szklanym. Jedna strona bandy pokryta dodatkowo żelkotem, tworzącym gładką estetyczną powłokę o dużej odporności na uszkodzenia mechaniczne oraz warunki atmosferyczne. Dodatkowo w celu wzmocnienia wytrzymałości mechanicznej każdego segmentu bandy muszą posiadać wewnętrzne uźebrowanie. Banda ma być wsparta na dwóch metalowych podporach. W każdym panelu bandy mają być wklejone (zabudowane) metalowe wkładki w miejscach skręcania śrubami. W miejscu narażonym na uszkodzenia mechaniczne za pomocą łyżew ma się znajdować listwa okopowa z polietylenu w kolorze żółtym o wysokości ok.20 cm i grubości 10 mm. W górnej części bandy lodowiska ma się znajdować zintegrowany pochwyt w kolorze niebieskim. Komplet band musi zawierać bramę wjazdową dla rolby o wymiarach min. 3,2 mb oraz 2 szt. bramek wejściowych o wymiarach 0,9 m. Promień w narożnikach bandy ok. - 4,50 m. e) Pierwszy montaż i rozruch instalacji, wytworzenie tafli lodu ok. 5cm. Po wykonaniu montażu należy dokonać rozruchu urządzenia i wybudować tafle lodu o grubości nie mniej niż 5 cm. f) Wykonanie ogrodzenia panelowego o wysokości 2m i długości 10 mb, zabezpieczającego przed dostępem osób nieupoważnionych. Ogrodzenie zgrzewane ze stalowych drutów pionowych i poziomych, wyłaczane musi być wyposażone w furtkę wejściową o szerokości 1m z zamykaną na klucz. Stupki i panele ogrodzenia w kolorze zielonym. g) Dostawę chodników gumowych w ilości 60 mb i szerokości 1,2 m. Dostawa mat gumowych ryflowanych do chodzenia na łyżwach o szerokości 1,2m, grubości min. 4mm, długości 60 mb. h) Dostawę nowej ostrzałki. Elektryczna ostrzałka do łyżew z zapasowym kamieniem ściernym. i) Dostawę nowej suszarki. Dostawa nowej suszarki do butów na ciepłe powietrze z dezynfekcją na min 30 par. j) Dostawa nowych łyżew: 50 par. Dostawą objęte są nowe łyżwy w następujących ilościach: - 10 par regulowanych w rozmiarze: 29-32 - 10 par regulowanych w rozmiarze: 33-36 - 10 par regulowanych w rozmiarze: 37-40 - 2 pary w rozmiarze: 37 - 2 pary w rozmiarze: 38 - 2 pary w rozmiarze: 39 - 2 pary w rozmiarze: 40 - 2 pary w rozmiarze: 41 - 2 pary w rozmiarze: 42 - 2 pary w rozmiarze: 43 - 2 pary w rozmiarze: 44 - 2 pary w rozmiarze: 45 - 2 pary w rozmiarze: 46 k) Demontaż sztucznego lodowiska po sezonie. Demontaż lodowiska po zakończonym sezonie, w terminie do 14 dni po pisemnym wezwaniu przez Zamawiającego. Załadunek i transport lodowiska do miejsca składowania po zakończeniu sezonu leży w gestii Zamawiającego. l) Przeszkolenie pracowników wskazanych przez Zamawiającego w zakresie obsługi, montażu, uruchomienia i demontażu lodowiska. Wykonawca wyszkoli w zakresie montażu, obsługi i demontażu lodowiska wskazanych przez Zamawiającego osób. Przeszkolenie osób ma być szkoleniem praktycznym, a więc musi odbywać się w trakcie montażu, pierwszego uruchomienia oraz demontażu lodowiska. m) Dostawa fabrycznie nowej maszyny do pielęgnacji tafli lodu przystosowanej do współpracy ciągnikiem. Podstawowe dane techniczne maszyny: - Wysokość - max. 180 cm - Szerokość - max. 220 cm - Długość - max 120 cm - Ciężar w stanie pustym - max. 550 kg - Pojemność zbiornika na wodę - min. 300 l - Objętość zbiornika na śnieg - min. 0,90 m³ - Długość noża strugającego - min. 200 cm n) Dostawę drewnianego garażu dla maszyny do pielęgnacji tafli lodu. Garaż w kolorze żółtym z dachem dwuspadowym, pokrytym onduliną lub blachodachówką o wymiarach: 2,4 x 6,0 m wys. ok. 2,8 m, z drzwiami o szerokości min. 2,3 m dwuskrzydłowymi na boku krótszym (2,4 m), bez podłogi oraz bez otworów okiennych. o) Wykonanie utwardzenia terenu. Teren o powierzchni 12,3 m x 12 m należy utwardzić: - w centrum należy wyłożyć pole o wym 6 m x 4 m z płyty betonowej ażurowej wypełnionej kruszywem 8-16 mm, na podsypce o grubości 5 cm z grubej pospółki i podbudowie z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie 0-31,5 mm o grubości 20 cm. - pozostałą część kostką betonową o grubości 8 cm na podsypce piaskowo cementowej o grubości 5 cm w stosunku 4:1 i podbudowie z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie 0-31,5 mm o grubości 20 cm..

Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst: IV.4.4).

W ogłoszeniu jest: Termin składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu lub ofert: 08.11.2012 godzina 10:00, miejsce: URZĄD MIEJSKI W DZIWNOWIE SZOSOWA 5 72-420 DZIWNÓW Sekretariat.

W ogłoszeniu powinno być: Termin składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu lub ofert: 12.11.2012 godzina 10:00, miejsce: URZĄD MIEJSKI W DZIWNOWIE SZOSOWA 5 72-420 DZIWNÓW Sekretariat.