

Załącznik nr 2
do Uchwały Nr XL/401/21
Rady Miejskiej w Dziwnowie
z dnia 3 grudnia 2021 r.

1. PESEL¹	2. NIP²																				
<table border="1" style="width: 100%; height: 20px;"> <tr> <td style="width: 12.5%;"></td><td style="width: 12.5%;"></td><td style="width: 12.5%;"></td><td style="width: 12.5%;"></td><td style="width: 12.5%;"></td><td style="width: 12.5%;"></td><td style="width: 12.5%;"></td><td style="width: 12.5%;"></td><td style="width: 12.5%;"></td><td style="width: 12.5%;"></td> </tr> </table>											<table border="1" style="width: 100%; height: 20px;"> <tr> <td style="width: 12.5%;"></td><td style="width: 12.5%;"></td><td style="width: 12.5%;"></td><td style="width: 12.5%;"></td><td style="width: 12.5%;"></td><td style="width: 12.5%;"></td><td style="width: 12.5%;"></td><td style="width: 12.5%;"></td><td style="width: 12.5%;"></td><td style="width: 12.5%;"></td> </tr> </table>										

DO - 2

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY
ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI
- NIERUCHOMOŚCI NIEZAMIESZKAŁE**

PODSTAWA PRAWNA	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2021 r. poz. 888, z późn. zm.), dalej zwana „Ustawą”, oraz ustawa z dnia 29 sierpnia 1997r. - Ordynacja podatkowa (Dz. U. z 2021 r. poz. 1540, z późn. zm.), dalej zwana „Ordynacją podatkową”.
SKŁADAJĄCY	Deklaracja przeznaczona dla właścicieli nieruchomości niezamieszkałych znajdujących się na terenie Gminy Dziwnów.
MIEJSCE SKŁADANIA DEKLARACJI	Urząd Miejski w Dziwnowie Referat Gospodarki Odpadami
TERMIN ZŁOŻENIA DEKLARACJI	14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych (art. 6m ust. 1 Ustawy) lub do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty (art. 6m ust. 2 Ustawy).
OBJAŚNIENIA DOTYCZĄCE SPOSOBU WYPEŁNIENIA DEKLARACJI	<i>DEKLARACJĘ NALEŻY WYPEŁNIĆ KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, WIELKIMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ WYPEŁNIA POLA JASNE ZNAKIEM „X” LUB SŁOWNIE.</i>

A. CEL ZŁOŻENIA DEKLARACJI (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)	
3.	<input type="checkbox"/> złożenie deklaracji <input type="checkbox"/> korekta deklaracji <input type="checkbox"/> zmiana danych
B. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ	
B.1. PODMIOT SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ (zaznaczyć właściwy kwadrat)³	

4. <input type="checkbox"/> właściciel, użytkownik wieczysty lub posiadacz nieruchomości <input type="checkbox"/> współwłaściciel, współużytkownik lub współposiadacz nieruchomości <input type="checkbox"/> najemca, dzierżawca <input type="checkbox"/> zarządca nieruchomości wspólnej <input type="checkbox"/> inny podmiot władający nieruchomością (podać jaki)		
B.2. ADRES ZAMIESZKANIA/SIEDZIBY		
B.2.1. OSOBY FIZYCZNE		
5. Imię	6. Nazwisko	
7. Nazwa^{3a}		
8. Data Urodzenia⁴	9. Imię ojca⁴	10. Imię matki⁴
11. Kraj	12. Województwo	
13. Powiat	14. Gmina	
15. Miejscowość	16. Ulica	17. Numer domu
18. Numer lokalu	19. Kod pocztowy	
20. Poczta	21. Numer telefonu	
22. Adres e-mail (pole nieobowiązkowe)		
B.2.2. PODMIOT NIEBĘDĄCY OSOBĄ FIZYCZNĄ		
23. Nazwa		
24. Kraj	25. Województwo	
26. Powiat	27. Gmina	
28. Miejscowość	29. Ulica	30. Numer domu
31. Numer lokalu	32. Kod pocztowy	
33. Poczta	34.	35. Adres e-mail

		Numer telefonu	
C. DANE NIERUCHOMOŚCI			
C.1. ADRES NIERUCHOMOŚCI, KTÓREJ DOTYCZY NINIEJSZA DEKLARACJA			
36. Ulica	37. Nr domu	38. Nr lokalu	
39. Miejscowość	40. Kod pocztowy		
D. ADRES DO KORESPONDENCJI (jeśli jest inny, niż adres z działu B.2)			
41. Ulica	42. Nr domu	43. Nr lokalu	
44. Miejscowość	45. Kod pocztowy		

E. NALICZENIE OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI:

LICZBA POJEMNIKÓW <u>Z ODPADAMI KOMUNALNYMI</u> ⁵ X STAWKA OPŁATY ZA POJEMNIK X CZĘSTOTLIWOŚĆ ODBIORU									
Rodzaj pojemnika	Liczba pojemników ⁵	X	Stawka za pojemnik (w zł)	X	Częstotliwość odbioru (na miesiąc)		=	Wysokość opłaty za pojemnik (w zł)	
					w okresie I*	w okresie II**		w okresie I*	w okresie II**
120 1		X		X			=		
240 1		X		X			=		
1100 1		X		X			=		
MIESIĘCZNA SUMA DO ZAPŁATY W OKRESIE I* WYNOŚI (w zł)					46.				
MIESIĘCZNA SUMA DO ZAPŁATY W OKRESIE II* WYNOŚI (w zł)					47.				

* - za Okres I przyjmuje się okres od 01.04 do 31.10. W przypadku działalności gospodarczych o stałej częstotliwości odbioru odpadów komunalnych przez cały rok, należy wypełnić pole dotyczące Okresu I
 ** - za Okres II przyjmuje się okres od 01.01 do 31.03 oraz od 01.11 do 31.12.

Termin, częstotliwość i tryb uiszczania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi określone są w aktualnej Uchwale Rady Miejskiej w Dziwnowie w sprawie terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

F. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW (wypełnić w przypadku składania załączników)

Dokumenty wykazujące upoważnienie do podpisywania deklaracji ⁶ (w poz. 48 wpisuje się liczbę załączników)	48.	
Inne załączniki ⁷ (w poz. 50 wpisuje się liczbę załączników)	49. Rodzaje załączników	50.
		sztuk

G. PODPIS PODMIOTU ZOBOWIĄZANEGO DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI⁸/OSOBY UPOWAŻNIONEJ DO PODPISANIA DEKLARACJI⁸**KLAUZULA INFORMACYJNA**

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (RODO), informujemy że:

1. Administratorem Pani/ Pana danych osobowych jest Burmistrz Dziwnowa z siedzibą w Dziwnowie przy ul. Szosowej 5. Z administratorem danych można się skontaktować poprzez adres mailowy um@dziwnow.pl, telefonicznie pod numerem 91 32 75 163 lub pisemnie na adres siedziby administratora.
2. Administrator wyznaczył inspektora ochrony danych osobowych, z którym może się Pani/ Pan skontaktować poprzez e-mail iodo@dziwnow.pl lub pisemnie na adres siedziby administratora. Z inspektorem ochrony danych można się kontaktować we wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych oraz korzystania z praw związanych z przetwarzaniem danych.
3. Pani/ Pana dane będą przetwarzane w celu realizacji obowiązku prawnego spoczywającego na administratorze określonego w art. 6c ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach polegającego na zapewnieniu odbioru oraz zagospodarowaniu odpadów komunalnych oraz ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. – Ordynacja podatkowa. Podanie danych jest niezbędne do określenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz do czynności egzekucyjnych związanych z zaległościami w opłacie za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
4. Odbiorcami Pani/ Pana danych osobowych będą: Urząd Miejski w Dziwnowie, firma świadcząca obsługę informatyczną, prawną, archiwizacyjną, Urząd Skarbowy, Starostwo Powiatowe, Zakład Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o., Stacja Sanitarno – Epidemiologiczna, Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska, Firma odbierająca odpady komunalne, jednostki organizacyjne Urzędu, firma świadcząca obsługę informatyczną w zakresie systemu odbioru odpadów komunalnych oraz inne niezależne organy sprawujące nadzór i kontrolę nad prawidłowością funkcjonowania Urzędu Miejskiego w Dziwnowie.
5. Dane osobowe będą przechowywane zgodnie z wymogami przepisów archiwalnych, przez okres wskazany w Rzecзовym Wykazie Akt (Ustawa z dnia 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach, Dz. U. 2020 r. poz. 164, z późn. zm.).
6. Przysługuje Pani/ Panu prawo:
 - a) dostępu do swoich danych osobowych;
 - b) prawo żądania ich sprostowania;
 - c) ograniczenia ich przetwarzania;
 - d) sprzeciwu wobec przetwarzania Twoich;
 - e) prawo do przenoszenia danych;
 - f) do wniesienia skargi do organu nadzorczego, jeżeli uważasz, że przetwarzamy Twoje dane niezgodnie z prawem. Organem nadzorczym jest Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych.
7. Nie przekazujemy Twoich danych poza teren Polski/UE/Europejskiego Obszaru Gospodarczego. Podanie przez Ciebie danych jest wymogiem ustawowym wynikającym z art. 6m Ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.

51. Czytelny podpis składającego deklarację/Pieczątka	52. Data złożenia deklaracji
---	------------------------------

H. ADNOTACJE ORGANU

53. Podpis weryfikującego i zatwierdzającego deklarację	54. Data weryfikacji i zatwierdzenia deklaracji
---	---

POUCZENIE:

Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz.U. z 2020 r. poz. 1427, z późn. zm.).

1. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do wójta, burmistrza lub prezydenta miasta deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
2. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
3. Zgodnie z art. 10 ust. 2b Ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, kto wbrew obowiązkowi określone w art. 6m ust. 1 i 2 Ustawy nie składa deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi - podlega karze grzywny.
4. Zgodnie z art. 10 ust. 2c Ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, kto wbrew złożonej informacji, o której mowa w art. 6m ust. 1b pkt 7 Ustawy, nie posiada kompostownika przydomowego lub nie kompostuje w nim bioodpadów stanowiących odpady komunalne - podlega karze grzywny.
5. Wyliczoną opłatę uiszcza się zgodnie z Uchwałą Rady Miejskiej w Dziwnowie w sprawie, terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
6. W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku - uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.

OBJAŚNIENIE SPOSOBU WYPEŁNIENIA DEKLARACJI:

¹ Numer PESEL wpisują właściciele będący osobami fizycznymi objętymi rejestrem PESEL, nieprowadzący działalności gospodarczej lub niebędący zarejestrowanymi podatnikami podatku od towarów i usług;

² Numer NIP, należy podać w przypadku pozostałych podmiotów podlegających obowiązkowi ewidencyjnemu, o którym mowa w art. 2 Ustawy z dnia 13 października 1995 r. o zasadach ewidencji i identyfikacji podatników i płatników (Dz. U. z 2020 r. poz. 170, z późn. zm.);

³ Jeżeli obowiązek złożenia deklaracji może jednocześnie dotyczyć kilku podmiotów spośród wskazanych w art. 2 ust. 1 pkt 4 Ustawy obowiązany do ich wykonania jest podmiot lub podmioty faktycznie władające nieruchomością. W takim przypadku podmioty, o których mowa w art. 2 ust. 1 pkt 4 Ustawy mogą w drodze umowy zawartej w formie pisemnej, wskazać podmiot obowiązany do

wykonania obowiązków wynikających z Ustawy i załączyć ją do deklaracji odnotowując ten fakt w sekcji F;

^{3a} Dotyczy wspólnot/spółdzielni mieszkaniowych oraz osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą;

⁴ Dotyczy osoby nieposiadającej numeru PESEL (np. cudzoziemca);

⁵ Wymagana ilość pojemników obliczona na podstawie § 6 ust. 8 regulaminu utrzymania czystości i porządku na terenie Gminy Dziwnów.

⁶ Dokumentem wykazującym upoważnienie podmiotu do podpisywania deklaracji jest np.: pełnomocnictwo, prawomocne postanowienie sądu ustanawiające przedstawiciela ustawowego, umowa zlecenia zarządzania (administrowania);

⁷ Np. umowa, o której mowa w art. 2a Ustawy, wskazująca podmiot obowiązany do wykonania obowiązków wynikających z Ustawy;

⁸ Deklarację podpisuje podmiot zobowiązany do złożenia deklaracji lub podmiot upoważniony do podpisania deklaracji, o którym mowa w pkt 6 i 7 objaśnień.