

OGŁOSZENIE
Burmistrza Gminy Dziwnów
z dnia 13.01.2011 r.

Komisja Konkursowa w składzie:

1. Włodzimierz Aleksandrowski – przewodniczący (w zastępstwie Anna Betka – sekretarz GKRPA)
2. Małgorzata Janawa
3. Sabina Grela
4. Iwona Nowak
5. Zdzisława Herezo – Kaznowska

powołana przez Burmistrza Gminy Dziwnów Zarządzeniem Nr VI/5/2011 z dnia 03.01.2011 r. w sprawie: **otwartego konkursu ofert na realizację zadań publicznych w zakresie przeciwdziałania patologiom społecznym – prowadzenie placówek opiekuńczo - wychowawczych wsparcia dziennego w ramach realizacji Gminnego Programu Profilaktyki i Rozwiązywania Problemów Alkoholowych i Przeciwdziałania Narkomanii na rok 2011**, w dniu 13.01.2011 r. wybrała ofertę:

Towarzystwa Przyjaciół Dzieci
Zachodniopomorskiego Oddziału Regionalnego
w Szczecinie
na kwotę **130.000,00 zł.**

Ogłoszenie o wyniku konkursu podano do publicznej wiadomości poprzez zamieszczenie w:

- 1) Biuletynie Informacji Publicznej: www.bip.dziwnow.pl
- 2) na stronie internetowej Gminy Dziwnów: www.dziwnow.pl
- 3) na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Dziwnowie.

BURMISTRZ
Grzegorz Józwiak